Japanese Examined Utility Model Application Publication No. Sho 58-81347

Publication date: June 2, 1983 Creator of device: Akihiko Suzuki

#### Translation of Relevant Section

#### (Detailed explanation of the device)

P2, line 16 – P3, line 5

The following explains the present device based on the working example shown in the drawings. The first and second drawings show the first working example where 1 is a cylinder block. A piston 3 is fitted in a cylinder liner 1 of the cylinder block 1, and it pumps in conjunction with the crank gear 4. Further, a cylinder head (not shown in the drawings) is placed above the cylinder block 1, and a combustion chamber 5 is formed between the cylinder head and the piston 3.

## 公開実用 昭和58- 81347

19 日本国特許庁 (JP)

①実用新案出願公開

12 公開実用新案公報(凹)

昭58-81347

5i-Int. Cl.3

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和58年(1983)6月2日

F 02 F 1.18 F 01 M 9 00 7616-3G 6477-3G

審査請求 未請求

(全 頁)

5(シリング装置

21 実

24出

頭 昭56—178222

顧 昭56(1981)11月30日

12考 案 者 鈴木明彦

川崎市中原区大倉町10番地三菱

自動車工業株式会社東京自動車

製作所川崎工場内

排出 願 人 三菱自動車工業株式会社

東京都港区芝5丁目33番8号

74.復代 理人 弁理士 鈴江武彦

外2名

#### 1. 考案の名称

シリンダ装置

## 2. 実用新案登録請求の範囲

シリンダライナと、このシリンダライナ内を 在復運動するピストンと、このピストンの外周 面に設けられ上記シリンダライナと摺動するピ ストンリンクとからなるシリンダ装置にないて、 ピストンが上死点に位置したときのピストンリンクとが上死点に位置するシリンダライナに、 アンタンリングをではないり、 アンタンリングライナに、 アンタンリングライナに、 アンタンリングライナで、 アンタンリングを形成する折返 したとを特徴とするシリング装置。

#### 3. 考案の詳細な説明

この考案はシリンダライナとピストンとの間 におけるオイル消費を防止するようにしたシリ ンダ装置に関する。

内燃機関で問題となっているオイル消費の大部分はピストンまわりのオイル消失であるが、 とのオイル消失の原因についてはつぎの2つが 考えられる。 すなわち、ピストンとシリングラ

## 公開実用 昭和58— 81347



ライナとの間から満滑油の慣性力により燃焼室に飛床となって放出され消失されることと 膜がかれる ない で が ない ない が ない ない かっこと といい が はい かっこと といい かっこと といい かっこと かっこと かっこと かっこと かっこん が 費 低減 が 見 いっこん ないのか 現状である。

この考案は上記事情に着目してなされたもので、その目的とするところは、シリングライナとの目がら燃焼室へのオイル飛散やよびシリングライナに付着したオイルの蒸発による消失を確実に防止することができるシリング装置を提供することにある。

以下、この考案を図面に示す実施例にもとづいて説明する。第1図および第2図は第1の実施例を示すもので、1はシリンダアロックである。このシリンダフロック1のシリングライナ2にはピストン3が挿入されていて、これはク



ランク機構4と連動して往復運動するようにな っている。また、シリンダプロック1の上部に はシリンダヘッド(図示しない。)が設けられ、 上記ピストン3との間で燃焼室5を構成してい る。さらに、このピストン3の外周面には3個 の環状帯 6、7,8が設けられ、とれら環状帯 6.7.8には上方から順にトップリング9、 セカンドリング10お上びサードリング11が 設けられ、ピストンリングを構成している。そ して、これらピストンリングタ・10,11は 上記シリンダライナ2の内周面と摺動自在に接 している。また、とのピストン3が上死点に位 置したときのトップリングタより上方に位置す るシリングライナ2の内周面には内方へ突出す る折返し段部12が形成されている。すなわち この折返し段部12はシリンダライナ2の小径 部2 \* と大径部2 b との段差によって形成され その段部 1 2 には下方へ向く断面 C 字状の凹溝 によって油溜め部 1 3 が形成されている。さら に、上記ピストン3仕上記シリングライナ2の

## 公開実用 昭和58- 81347

THE STATE

小径部2 a と大径部 2 b とに対応して上部に小径部 3 a と大径部 3 b とに対応成されての 境界部に 2 b との境界部に 2 c とが形成 5 c と なる。 そして、 なの 2 c と なっと 2 c と で ない 3 c と で ない 5 c と 6 c を で ない 5 c と 6 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 6 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 6 c と 7 c と 7 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 7 c と 7 c と 8 c を で ない 5 c と 7 c と 8 c と 7 c と 8 c と 7 c と 7 c と 8 c と 7 c と 7 c と 8 c と 7 c と 8 c と 7 c と 8 c と 7 c と 7 c と 8 c と 7 c と



されることになる。また、油溜め部13の温度 は低いためオイルがカーポン化されることはな く、シリングライナ2に付着しているオイルの 熱による蒸発はシリングライナ2の折返し段部 12より上方は無潤滑域Aにしていることから 蒸発が防止されることになり、オイルの燃焼室 5への飛散流入、シリングライナ2に付着した オイルの蒸発を防止できる。

第3回は第2の実施例を示すもので、シリンダライナ2の上部に別体の環状体14を嵌め込み、この環状体14の下端面に折返し段部15を形成したものである。このように構成するととによって、第1の実施例のようにシリンダライナ2に一体に折返し段部12を形成したものイナ2に一体に折返し段部12を形成したものに比べ加工が領単となり、コストダウンが図れる。

この考案は以上説明したように、ピストンが 上死点に位置したときのピストンリングより上 方に位置するシリンダライナに油溜め部を形成 する折返し段部を設けたから、 慣性力による燃

## 公開実用 昭和 58- 81347

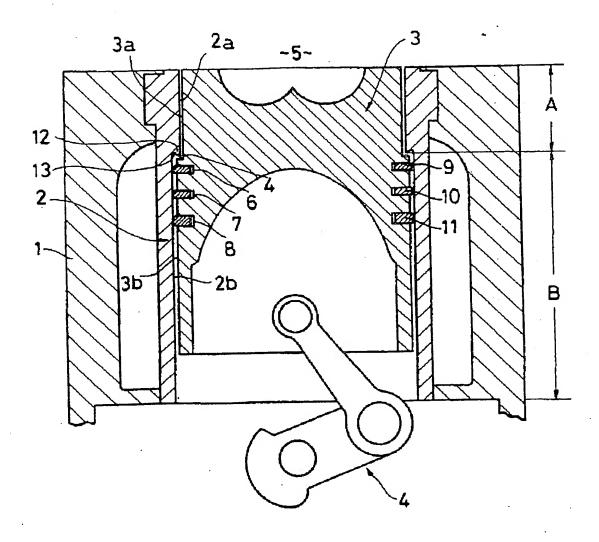
TOTAL PA

焼室へ流入しようとするオイルは油溜め部に溜り、燃焼室へのオイル飛散を防止できるとともに、シリンダライナに付着したオイルの蒸発を防止でき、ピストンまわりのオイル消費対策を確実に行なうことができるという効果を奏する。 4.図面の簡単な説明

第1図および第2図はこの考案の第1の実施 例を示し、第1図はシリンダ装置の縦断正面図、 第2図は要部を拡大した断面図、第3図はこの 考案の第2の実施例を示すシリングライナの断 面図である。

2 … シリングライナ、 3 … ピストン、 9 , 1 0 , 1 1 … ピストンリング、 1 2 , 1 5 … 折 返し段部、 1 3 … 油 溜め部。

出願人復代理人 弁理士 鈴 江 武 彦



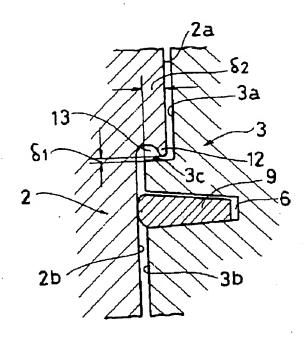
421

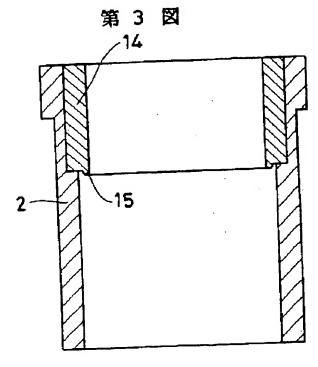
事間58 31347 クタ

出願人 三菱自動車工業株式会社 復代理人 武 彦 Ľ É

## 公開実用 昭和 58- 81347

第 2 図





422

実開58 81347 クビ

出願人 三菱自動車工業株式会社 復代理人 鈴 江 武 彦

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.